

# DFMEA & PFMEA

## *Fehler-Möglichkeiten- und Einflussanalyse*

Risiken in Produkt und Prozess methodisch identifizieren — von der Vorbereitung bis zum Control Plan.

### HIGHLIGHTS

- + Risiken in Produkt und Prozess methodisch identifizieren
- + AIAG-VDA-Format und 7-Schritte-Ansatz sicher anwenden
- + Bewertung mit Aktionsprioritäten (AP) statt klassischer RPZ
- + DFMEA → PFMEA → Control Plan als durchgängige Kette

#### DAUER

**2 Tage**

#### GRUPPE

**5 - 12  
Teilnehmende**

#### ZIELGRUPPE

**Ingenieure,  
Techniker,  
Anwender**

### INHALTE

#### TAG 1 — DFMEA

- + FMEA im Kontext der präventiven Q-Methoden
- + Vorbereitende Methoden: Boundary Diagram, Prozess-Parameter-Modell
- + DFMEA-Struktur: Funktion, Fehlfunktion, Ursache, Auswirkung
- + AIAG-VDA-7-Schritte-Ansatz im Detail
- + Bewertung: Bedeutung, Auftreten, Entdeckung
- + Aktionsprioritäten (AP) statt klassischer RPZ
- + Praktische Fallstudie DFMEA über mehrere Stunden

#### TAG 2 — PFMEA UND VERKETTUNG

- + PFMEA-Struktur: Prozessschritte und Prozessmerkmale
- + Verbindung DFMEA → PFMEA → Steuerplan
- + Besondere Merkmale (Special Characteristics)
- + Moderation einer FMEA-Sitzung in der Praxis
- + Praktische Fallstudie PFMEA mit Übergang zum Control Plan
- + FMEA-Software-Überblick und Live-Best-Practice

ÜBER DEN TRAINER

## Markus Pralle

*Diplom-Ingenieur · Six Sigma Master Black Belt*



Über 19 Jahre Trainingserfahrung und mehr als 2.000 qualifizierte Belts: Markus Pralle verbindet fundierte fachliche Methodenkompetenz mit didaktischem Geschick und der Fähigkeit, komplexe Inhalte zugänglich zu vermitteln. Seine berufliche Heimat liegt in der Halbleiterfertigung — er arbeitet auf Augenhöhe mit Ingenieurinnen und Ingenieuren in Hi-Tech, Sensorik, Maschinenbau und Industrie.